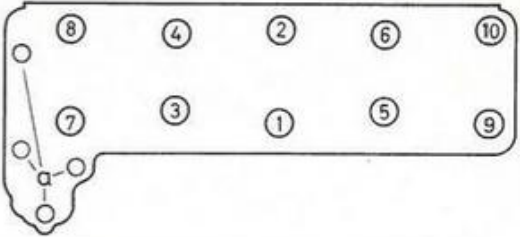
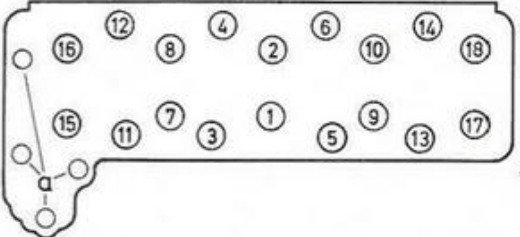
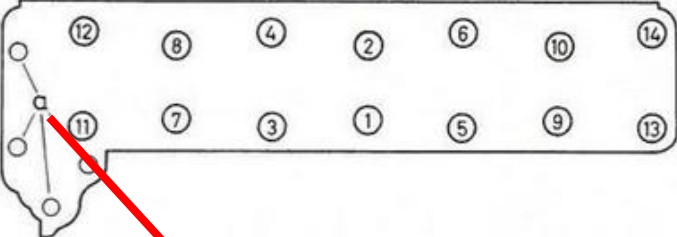


Schema für die Reihenfolge und Tabelle für stufenweises Anziehen der Zylinderkopfschrauben 230SL/250SL

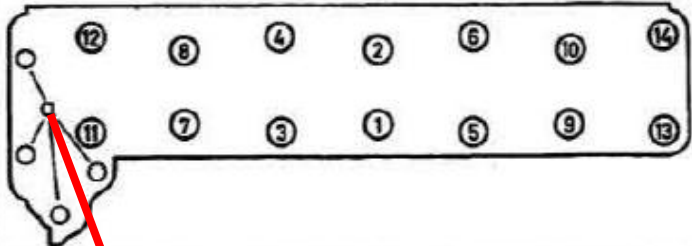
Typ	Schema für die Reihenfolge für das Anziehen der Zylinderkopfschrauben	Stufenweises Anziehen Anziehdrehmoment in mkp			
		1.Anziehen	2.Anziehen	3.Anziehen	Kontrolle
190 c 200	 Z-2954	bei kaltem Motor			bei 80°C KW ¹⁾
		4	6	8	9
190 Dc 200 D	 Z-2956	4	6	9	9
220 b 220 Sb 220 SEb 230 230 S 230 SL 250 S 250 SE 250 SL	 Z-2955	4	6	8	9

Anm.: Alle übrigen Schrauben „a“ mit Gewinde M 8 sind mit dem Handschlüssel festzuziehen.

Das Lösen der Zylinderkopfschrauben erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, d. h. von rückwärts beginnend.

¹⁾ KW = Kühlwasser-Temperatur.

Schema für die Reihenfolge und Tabelle für stufenweises Anziehen der Zylinderkopfschrauben 280SL

Typ	Schema für die Reihenfolge des Anziehens der Zylinderkopfschrauben	Stufenweises Anziehen Anziehdrehmoment in kpm			
		1. Anziehen	2. Anziehen	3. Anziehen	Kontrolle
280 S/8 280 SE/8 280 SEL/8 280 SL/8 300 SEL/8	 Z-2955	bei kaltem Motor			bei 80 ° C Kühl- wasser
		4 ¹⁾	7 ¹⁾	10 ¹⁾	11 ¹⁾

Anm.: Die Schrauben „a“ mit Gewinde M 8 sind mit 2,5 kpm anzuziehen.
Das Lösen der Zylinderkopfschrauben erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, d. h. von rückwärts beginnend.
Alle Zylinderkopfschrauben sind vor dem Einbau an Gewinde und Schraubenkopfaufgabe gut einzuölen.

1) 10 K-Schrauben sind durch 12 K-Schrauben zu ersetzen.