

Protokoll der vollständigen Einstellung von Grund auf

Firma/Name:

Straße/Nr:

PLZ/Ort:

Tel.:

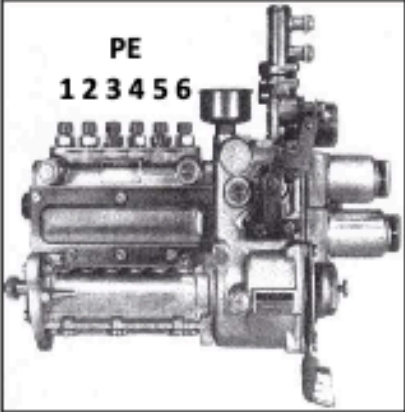
Email:

Einspritzventil:

DC 8 C 45 R 2

PE

1 2 3 4 5 6



Pumpe Typ:

x

PES 6KL 70/120 R11

S-Nr.:

5060 6448

Datum:

11.08.2021

Regler Typ:

x

EP/RLA 1/1 R

EP/RLA 1/9 R

P [hPa]:

977

Δ P [mm]:

-0,03

0 Prüfung Leckölsperre

Δt für Druckabfall von 1.5 MPa auf 1.0 MPa mindestens 30s

I.O.	x	Δt [s]	35
n.I.O.		Δt [s]	

1 Prüfung Regelstangenweg

Meßgröße maximaler Regelstangenweg

Soll	18,0 - 18,5 mm
Ist	18,18 mm

2 Einstellung Warmlaufregler

Maß "d", Führungstellanschlag

Maß "f", Absteuerung Luft

Maß "f", Absteuerung Menge

Soll	23,0 ± 0,05 mm
Ist	23,03 mm

Soll	7,60 ± 0,05 mm
Ist	~ 7,60 mm

Soll	7,20 ± 0,05 mm
Ist	7,16 mm

3 Einstellung Tastrolle

Axialspiel der Tastrolle auf dem Rollenhebel

Axialspiel des Rollenhebels

Einstellung Tastrolle auf Mitte

Soll	≤ 0,05 mm
I.O.	0,03 mm

Soll	≤ 0,05 mm
I.O.	0,03 mm

I.O.	I.O.
------	------

4 Einstellung Übersetzung Tastrolle zu Regelstange

Meßgröße ist die Differenz des Regelstangenweges

Kontrollmaß "c"

Ggf. Kontrollmaß des Rollenhebels

Soll	4,00 ... 4,20 mm
Ist	4,19 mm

Soll	0,8 ± 0,3 mm
Ist	0,71 mm

Soll	64,2 ± 0,15 mm
Ist	-

5 Leerlaufanschlag

Maß "g"

Soll	33,1 ± 0,2 mm
Ist	33,15 mm

6 Zuordnung Verstellhebel zu Raumnocken

Einstellung am Klemmstück des Verstellhebels, Meßgröße Winkel "β"

Soll	46,5 ± 0,5°
Ist	46,5 °

7 Voreinstellung Regelfedern

Einstellung des Regelstangenkopfes und der 3 Federn über den Regelstangenweg

Verstellhebel [°]	Drehzahl n [U/min]	Regelweg Soll [mm]	Regelweg Ist [mm]	Einstellelement
max.	1500 25 Hz	8	8,01	Regelstangenkopf
0	400 6,67 Hz	5,60 – 5,70	5,67	1. Feder
8,5	940 15,67 Hz	5,05 – 5,15	5,08	2. Federpaar (schwarz)
29	2200 36,67 Hz	5,50 – 5,60	5,51	3. Federpaar (weiß)

Protokoll der vollständigen Einstellung von Grund auf

Firma/Name:

Bart Stevens

Straße/Nr:

Haantjeslei 158 1

PLZ/Ort:

2018 Antwerp

Tel.:

+32 (473) 985 450

Email:

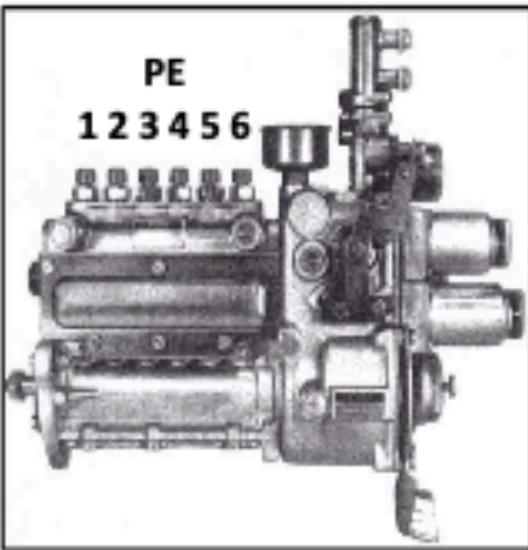
bjt.stevens@gmail.com

Einspritzventil:

DC 8 C 45 R 2

PE

1 2 3 4 5 6



Pumpe Typ:

x

PES 6KL 70/120 R11

S-Nr.:

5060 6448

Datum:

11.08.2021

Regler Typ:

x

EP/RLA 1/1 R

EP/RLA 1/9 R

P [hPa]:

977

Δ P [mm]:

-0,03

8 Einstellung Warmlaufkorrektur

Meßgröße: Regelwegdifferenz bei n = 400 U/min und Verstellhebel bei 0°

Maß „f“ von 6,0 auf 7,2 mm	
Soll	1,0 + 0,2 mm
Ist	1,04 mm

Maß „f“ [mm]	6,00	7,20
Δ „f“ [mm]	-1,20	0,00
RW [mm]	6,70	5,66

9 Gleichförderung und Vollastmengen

Fördermengen der Pumpenelemente PE bei 1000 Hüben

Verstellhebel [°]	Drehzahl n [U/min]	Regelweg Soll [mm]	Regelweg Ist [mm]	Fördermengen Soll [ml/1000Hub]	Max. Streuung [ml/1000Hub]	PE 1	PE 2	PE 3	PE 4	PE 5	PE 6	Hübe Ist
max.	1500 25 Hz	8	8,03	39,5 – 40,5	2,5	40,0	40,0	40,5	40,5	40,5	40,0	999
						40,0	40,0	40,5	40,5	40,5	40,0	normiert
max.	2500 41,67 Hz	-	-	46,5 – 48,5	2,5	48,5	48,5	49,0	49,0	48,0	49,0	1010
						48,0	48,0	48,5	48,5	47,5	48,5	normiert
max.	2750 45,83 Hz	-	-	47,0 – 49,0	2,5	49,0	49,0	49,0	49,5	49,0	48,5	1009
						48,6	48,6	48,6	49,1	48,6	48,1	normiert

10 Teillastmengen - hohe Genauigkeit

Fördermengen der Pumpenelemente PE bei 2000 Hüben

Verstellhebel [°]	Drehzahl n [U/min]	Fördermengen Soll [ml/2000Hub]	Max. Streuung [ml/2000Hub]	PE 1	PE 2	PE 3	PE 4	PE 5	PE 6	Hübe Ist	
0	400 6,67 Hz	24,0 – 26,0	1,5	25,0	25,0	25,0	25,5	25,5	25,5	2004	1. Feder
				25,0	25,0	25,0	25,4	25,4	25,4	normiert	
0	600 10 Hz	mindestens 19,0	2,5	20,0	20,0	19,0	20,0	20,0	19,0	2004	
				20,0	20,0	19,0	20,0	20,0	19,0	normiert	
0	800 13,3 Hz	mindestens 8,0 weniger als bei n = 400 U/min	2,5	12,0	12,0	11,5	11,5	12,0	12,0	2005	
				12,0	12,0	11,5	11,5	12,0	12,0	normiert	
8,5	940 15,67 Hz	23,0 – 25,0	2,5	25,0	25,0	24,5	24,5	25,0	25,0	2001	2. Feder Schwarz
				25,0	25,0	24,5	24,5	25,0	25,0	normiert	
18	1570 26,17 Hz	29,0 – 34,0	2,5	30,5	30,5	31,0	30,5	30,5	30,0	2006	
				30,4	30,4	30,9	30,4	30,4	29,9	normiert	
29	2200 36,67 Hz	41,0 – 43,0	2,5	43,0	42,0	43,0	42,5	42,0	42,0	1997	3. Feder weiß
				43,1	42,1	43,1	42,6	42,1	42,1	normiert	