

Geteilte Lenkspindel beim Typ 230 SL

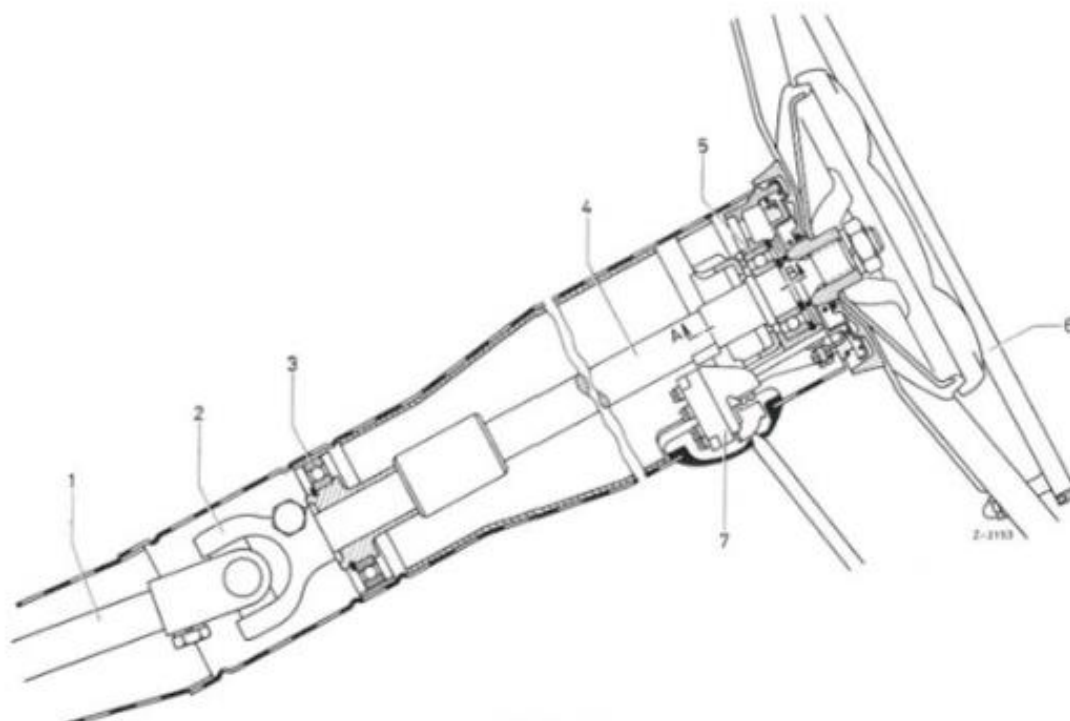


Bild 46-7/4

- | | |
|----------------------------|--------------------|
| 1 Untere Lenkspindelhälfte | 5 Ring-Rollenlager |
| 2 Kreuzgelenk | 6 Signalring |
| 3 Ring-Rollenlager | 7 Kombischalter |
| 4 Obere Lenkspindelhälfte | |

Ausbauen:

Anm.: Die geteilte Lenkspindel kann beim Typ 230 SL nur bei ausgebautem Mantelrohr herausgenommen werden.

1. Mantelrohr ausbauen (siehe Arb.-Nr. 46-14).
2. Kontaktring herausnehmen und die beiden Kabel abschließen.
3. Gummi-Abdeckung für den kombinierten Schalter (7) vom Mantelrohr abnehmen, dann den Schalter von der Lagerplatte abschrauben und herausziehen, jedoch die Kabel nicht abschließen (Bild 46-7/4).
4. Klemmschraube (15) (Bild 46-7/5) für das mittlere Ring-Kegellager durch die Öffnung im Mantelrohr lösen. (Die Öffnung im Mantelrohr ist im Bild 46-8/6 unter Pos. 9 gezeigt.)
5. Innensechskantschraube (7) in der Lagerplatte (19) aufschrauben und nach innen drücken, damit sich die Sicherungshälften (20) am Mantelrohr lösen (Bild 46-7/6).
6. Durch leichte Schläge mit einem Kunststoffhammer die komplette Lenkspindel nach oben aus dem Mantelrohr Herausschlagen.



Bild 46-7/5

- | |
|---------------------------------------|
| 6 Mantelrohr |
| 14 Klemmring |
| 15 Schlitzschraube
(Klemmschraube) |

7. Sicherungsring (18) für das obere Ring-Rillenlager (12) aus der Lenkspindel (10) herausnehmen, dann die Lenkspindel nach unten aus der Lagerplatte (19) herausdrücken (Bild 46-7/6 und 46-7/8).
8. Sicherungsring (17) aus der Lagerplatte (19) herausnehmen und Ring-Rillenlager (12) abnehmen (Bild 46-7/8).
9. Innensechskantschrauben (7) herausschrauben und Sicherungshälften (20), Vierkantschrauben (13) und Druckfedern (22) abnehmen (Bild 46-7/6).
10. Beide Sechskantschrauben (15) aus dem Kreuzgelenk (9) herausschrauben und Kreuzgelenk von der oberen und unteren Lenkspindelhälfte abnehmen (Bild 46-7/7).
11. Sicherungsring (16) für das untere Ring-Rillenlager (11) abnehmen, dann das Ring-Rillenlager abnehmen (Bild 46-7/7).



Bild 46-7/6

- 7 Innensechskantschraube
- 10 Obere Lenkspindelhälfte
- 13 Vierkantschraube
- 19 Lagerplatte
- 20 Sicherungshälfte
- 22 Druckfeder

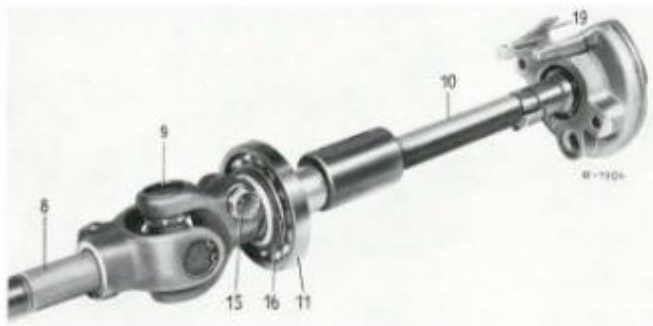


Bild 46-7/7

- 9 Kreuzgelenk
- 10 Obere Lenkspindelhälfte
- 11 Ring-Rillenlager
- 15 Sechskantschraube mit Federring
- 16 Sicherungsring
- 19 Lagerplatte

Einbauen:

12. Ring-Rillenlager (11) auf den Lagersitz der oberen Lenkspindelhälfte (10) aufdrücken und Sicherungsring (16) einsetzen (Bild 46-7/7).
13. Kreuzgelenk (9) an der oberen und unteren Lenkspindelhälfte befestigen (Bild 46-7/7).

Anm.: Die Sechskantschrauben (15) müssen sorgfältig mit ca. 2,5 mkg angezogen werden.

14. Lagerplatte (19) auf das obere Lenkspindelrohr (10) auflegen (Bild 46-7/8).

15. Oberes Ring-Rillenlager (12) auf die Lenkspindel (10) aufpressen und Sicherungsring (18) einsetzen (Bild 46-7/8).

16. Lagerplatte (19) in das obere Ring-Rillenlager (12) und danach Sicherungsring (17) in die Lagerplatte einsetzen (Bild 46-7/8).

17. Sicherungshälften (20) an der Lagerplatte (19) anbringen, dabei die Druckfedern (22), die zwischen der Lagerplatte und den Sicherungshälften angeordnet sind, nicht vergessen. Die Innensechskantschrauben (7) jedoch nur einige Gewindgänge in die Vierkantschrauben (13) einschrauben (Bild 46-7/6).

Änderung: Lenkspindel 2. Ausführung (Sicherheitslenkspindel) hinzugefügt



Bild 46-7/8

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 1 Abdeckplatte mit Gummidichtung | 9 Kreuzgelenk | 17 Sicherungsring |
| 2 Mantelrohr | 10 Obere Lenkspindelhälfte | 18 Sicherungsring |
| 3 Kombiniertes Schalter | 11 Ring-Rollenlager | 19 Lagerplatte |
| 4 Rohrschelle | 12 Ring-Rollenlager | 20 Sicherungshülse |
| 5 Gummimanschette | 13 Vierkantsmutter | 21 Innensechskantschraube |
| 6 O-Ring | 14 Lenkungs Kupplung | 22 Druckfeder |
| 7 Innensechskantschraube | 15 Sechskantschraube mit Federring | |
| 8 Untere Lenkspindelhälfte | 16 Sicherungsring | |

18. Komplette Lenkspindel in das Mantelrohr einsetzen, dabei darauf achten, daß sich das mittlere Ring-Rollenlager richtig im Klemmring (14) (Bild 46-7/5) befindet und die Gummimanschette unten am Mantelrohr von der Lenkspindel nicht hinausgestoßen wird.
19. Lagerplatte (19) im Mantelrohr (2) so drehen, bis sich die zwei Befestigungsösen an der Lagerplatte für den Kombi-Einbauschalter (3) in der Mitte des Mantelrohrausschnittes befinden (Bild 46-7/5).
20. Beide Innensechskantschrauben (7) anziehen (Bild 46-7/6).
21. Schlitzschraube (15) durch die Öffnung im Mantelrohr anziehen (Bild 46-7/5).
22. Rohrschelle (4) auf die Abdeckplatte (1) auflegen. O-Ring (6) in die Nut des Mantelrohres (2) einlegen und Abdeckplatte aufschieben. Gummimanschette am Mantelrohr befestigen (Bild 46-7/8).