

A. Anordnung und Ausführungen der Ventilschaftabdichtungen

Ein- und Auslaß

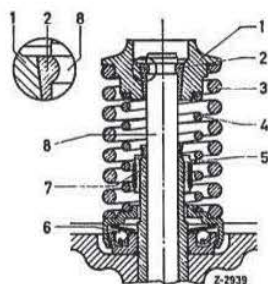


Bild 05-1/1

- 1 Ventilschaft
- 2 Ventilschaftkopf
- 3 Äußere Ventilschraube
- 4 Innere Ventilschraube
- 5 Teflon-Dichtring
- 6 Ventildrehvorrichtung (Rotocap)
- 7 Ventilschraube
- 8 Ventil mit Rundnut für Ventilschaft

Anm.: Der Typ 300 SEL/8 6.3 hat nur eine Ventilschraube.

Einlaß

Typ: 280 S/8 bis 300 SEL/8 6.3
außer 280 SE/9 3.5 und 300 SEL/9 3.5

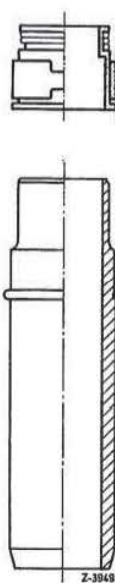


Bild 05-1/2

Teflondichtring
oben Spiralfeder
unten Spannband

Auslaß

Typ: alle

Einlaß

280 SE/9 3.5
300 SEL/9 3.5

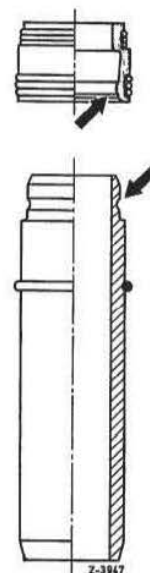


Bild 05-1/3

Teflondichtring
oben und unten Spiralfeder mit
Nute in der Ventilschraube und
Wulst im Dichtring (Pfeil).

Anm.: Beim Typ 300 SEL/8 6.3 ab
Fg.-End-Nr. 003 160 vorher ohne
Nute in der Ventilschraube und ohne
Wulst im Dichtring.

B. Ventilschaft-Abdichtung erneuern

Zylinderkopf montiert

Ausbauen

1 Schwinghebel ausbauen (siehe Arb.-Nr. 05-2).

2 Kolben des betreffenden Zylinders auf Zünd-OT stellen.

3 Auslaßventile bei den 6-Zylinder-Motoren durch Preßluft abstützen. Dazu Zylinderdicht-

heits-Prüfgerät oder nur einen Schlauch von der vorhandenen Preßluftanlage an die Zündkerzenbohrung anschließen und Kompressionsraum unter Druck setzen (ca. 5 atü).

4 Auf den Ventildfederteller einen Hammer Schlag geben, damit sich die Ventilkegelhälften lockern.

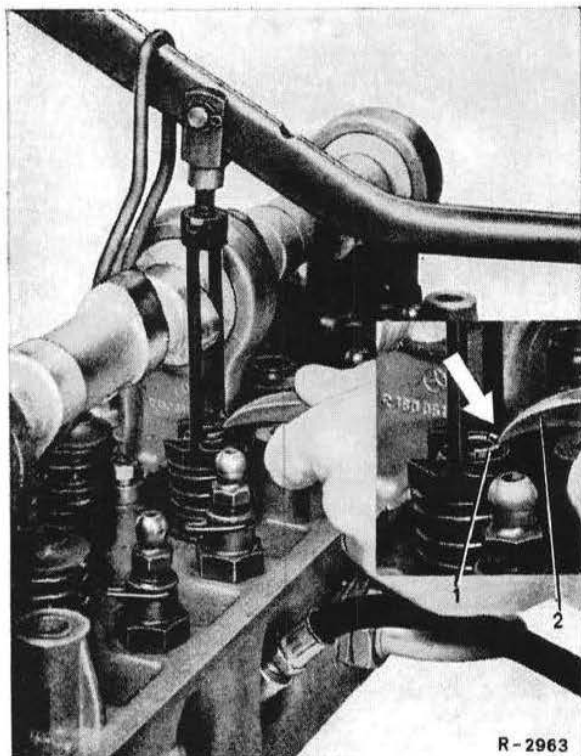


Bild 05—1/4

1 Ventilkegelhälfte

2 Magnetheber 108 589 09 63 00

5 Mit dem Aus- und Einbauwerkzeug 112 589 08 61 00 bzw. 116 589 00 61 00 Ventildfederteller so weit nach unten drücken, bis die

Ventilkegelhälften (1) frei sind und mit dem Magnetheber (2) herausgenommen werden können (Bild 05—1/4).

6 Ventildfedern und Ventilschaft-Abdichtung entfernen.

Einbauen

Der Einbau der neuen Ventilschaft-Abdichtung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge; dabei sind jedoch folgende Punkte zu beachten:

- a) Die Ventile dürfen keinen Grat an der Nut für die Ventilkegelhälften haben, und die Ventilkegelhälften sowie die Federteller dürfen nicht eingeschlagen sein.
- b) Vor dem Aufschieben der Ventilschaft-Abdichtung ist sie einzuölen. In jedem Fall ist über das Ventil eine Montagehülse Teil-Nr. 115 589 10 59 00 zu stecken (außer beim Auslaßventil), um eine Beschädigung durch die Nute auszuschließen.
- c) Zum Aufschieben der Ventilschaft-Abdichtungen auf die Ventilfehrung sind die nachfolgenden Montagedorne zu verwenden:

Ventilschaft-Ø	Montagedorn Teil-Nr.
9	116 589 00 43 00
11	116 589 01 43 00
12	100 589 03 43 00

- d) Der Spalt zwischen den beiden Ventilkegelhälften soll in eingebautem Zustand auf beiden Seiten gleich groß sein.