

Bild 42-3/32

- | | |
|--------------|--------------|
| 1 Bremszange | 8 Klemmring |
| 2 Kolben | 9 Staubkappe |

in den Druckzylinder hineindrücken. Dabei darauf achten, daß der Kolben fluchtend zur Zylinderbohrung eingedrückt wird (Bild 42-3/30 und 31).

11 Mit der Kolbenlehre (19) Stellung des Kolbens in der Bremszange prüfen (Bild 42-3/33).

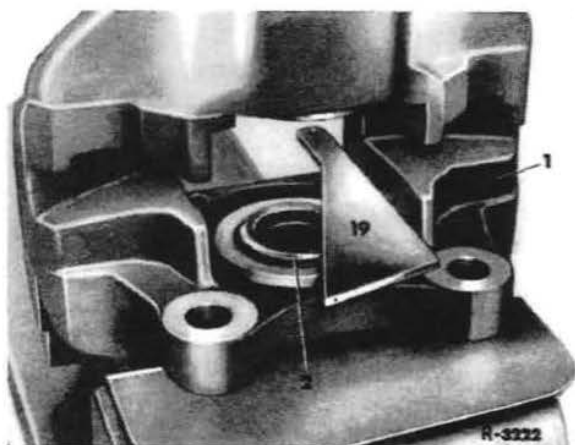


Bild 42-3/33

- | | |
|--------------|---------------------------------|
| 1 Bremszange | 19 Kolbenlehre 001 589 30 21 00 |
| 2 Kolben | |

12 Kolben, gegebenenfalls mit der Kolbendrehzange (20), in die richtige Lage bringen (Bild 42-3/24).

Wichtig! Der Kolben muß so eingesetzt sein, daß bei eingebauter Bremszange die Erhöhung am Kolben nach unten zeigt. Die Erhöhung bewirkt beim Bremsen ein einseitiges Anlegen der Bremsklötze. Dadurch wird die Quietschneigung vermindert (Bild 42-3/35).

13 Neue Staubkappen (2a bzw. 2b) auf der Innenseite leicht mit ATE-Bremszylinderpaste bestreichen und auf die Kolben auflegen (Bild 42-3/35).

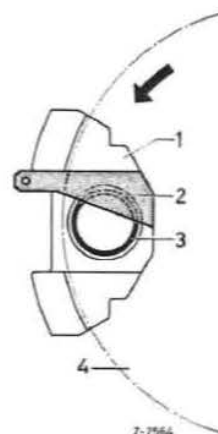


Bild 42-3/34

- | | |
|------------------|----------------|
| 1 Bremszange | 3 Kolben |
| 2 Kolbenlehre | 4 Bremsscheibe |
| 001 589 30 21 00 | |

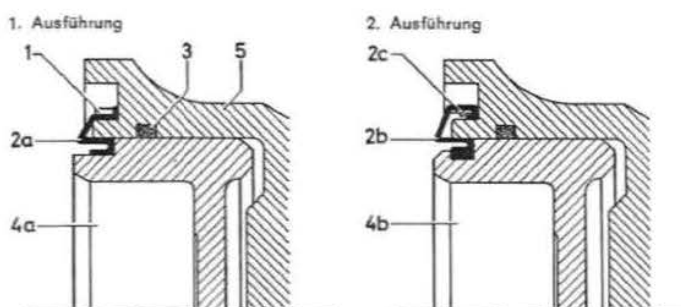


Bild 42-3/35

- | | |
|-----------------------|------------------|
| 1 Klemmring | 3 Kolbendichtung |
| 2a Staubkappe | 4a Kolben |
| 2b Staubkappe | 4b Kolben |
| 2c endloser Klemmring | 5 Bremszange |

Bei der 1. Ausführung Staubkappe (2a) mit dem Klemmring (9) am Gehäuse befestigen.

14 Bei der 2. Ausführung Staubkappe (2b) samt eingewickeltem Klemmring (2c) am Bund der Bremszange ansetzen.

Bei der Bremszange mit 35 mm Kolben-Ø ist nur die 2. Ausführung eingebaut.

15 Druckteller (25) auf die Staubkappe (2b) auflegen und unter Verwendung des Einpreßwerkzeuges (26) sowie einer Handpresse Staubkappe mit ca. 30 kp Druck auf den Bund der Bremszange aufdrücken (Bild 42-3/27).

Anm.: Das Einpreßwerkzeug ist nach den in Bild 42-3/28 angegebenen Maßen selbst anzufertigen. Der Druckteller (25) für die Bremszange der Hinterachse ist auf einen Durchmesser von 45 mm abzuändern.

16 Bremsklötze in die Bremszange einbauen (siehe Arb.-Nr. 42-5).

17 Bremszange nach dem Einbau auf Dichtigkeit prüfen.